



# Prelock

Mittelfester Klebstoff zur Schraubensicherung mit Kapillarwirkung, zur Sicherung vormontierter Verbindungen mit Metallgewinde.



## Eigenschaften und Vorteile

- Bringt mittels Kapillarwirkung in Schraubengewinde ein – ideal für vormontierte Verbindungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit – bis zu +180 ° C
- Erhöhte Öltoleranz – sichert Verbindungen selbst dann, wenn diese nicht vollständig sauber sind
- Benötigt weder auf aktiven noch auf passiven Materialien einen Primer – spart Zeit beim Wartungs- und Reparaturvorgang
- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber den meisten Industrie-Flüssigkeiten
- Unschädlich – sicher für den Anwender und die Umwelt
- NSF P1-registriert – für den Einsatz im Lebensmittelverarbeitungsbereich geeignet

| Art.Nr. | Produkt             | Lagercode | Abpackung                  |
|---------|---------------------|-----------|----------------------------|
| 86542   | Prelock             | PLK       | 50-ml-Ziehharmonikaflasche |
| 86545   | Anaerobic Activator | ANAC      | 200-ml-Sprühdose           |

## Anwendung

Prelock sichert und dichtet vormontierte Befestigungselemente mit Gewinde in Größen bis zu 1/2 Zoll (M12) ab. Prelock eignet sich ideal für die vorbeugende Wartung bei bestehenden Anlagen. Zu den Anwendungen gehören Einstellschrauben, Instrumentenschrauben, elektrische Steckverbindungen sowie Feststellschrauben. Prelock dichtet auch poröse Stellen in Schweißnähten und Metallteilen ab. Prelock härtet unter Luftabschluss zwischen eng anliegenden Metallteilen aus – auf aktiven Materialien wie Messing und Kupfer sowie passiven Materialien wie Edelstahl, Aluminium und beschichteten Oberflächen. Die Aushärtungsgeschwindigkeit variiert je nach Oberfläche. Verwenden Sie KENT Anaerobic Activator, um die Aushärtungsgeschwindigkeit zu beschleunigen. Prelock kann auf Oberflächen mit Spuren von Schneidölen, Schmiermitteln und Schutzflüssigkeit aufgetragen werden.

## Gebrauchsanweisung

1. Für vorbeugende Wartung, Muttern mit dem erforderlichen Drehmoment nachziehen oder Schrauben in korrekte Einstellung nachjustieren.
2. Prelock auf der Verbindungsstelle von Mutter und Schraube auftragen oder auf der Verbindungsstelle von Schraube und Schraubenkörper.
3. Teile nach der Montage nicht bewegen.
4. Die Funktionsfestigkeit wird je nach Art der Oberfläche und Größe des Schraubengewindes nach 3 bis 4 Std. erreicht. 24 Stunden aushärten lassen, um die volle Stärke/Festigkeit zu erreichen.



## Technische Information

|                                         |                                                    |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Basis:</b>                           | Methacrylat, anaerober Harz                        |
| <b>Konsistenz:</b>                      | Sich durch Kapillarwirkung verteilende Flüssigkeit |
| <b>Farbe:</b>                           | Grün (fluoreszierend)                              |
| <b>Lagerfähigkeit:</b>                  | 12 Monate (bei 23 ° C)                             |
| <b>Zolltarifcode:</b>                   | 3506 99 00                                         |
| <b>Flüchtige organische Verbindung:</b> | 0 g/l                                              |

|                                  |                      |                                     |     |
|----------------------------------|----------------------|-------------------------------------|-----|
| <b>Aushärtung:</b>               | Anaerob              | <b>Chemische Beständigkeit:</b>     |     |
| <b>Viskosität (Brookfield):</b>  | 20–55 mPa s          | Schwefelsäure 24 % (Batteriesäure): | Gut |
| <b>Spezifische Dichte:</b>       | 1,06–1,10 g/ml       | Salzsäure 37 %:                     | Gut |
| <b>Maximale Gewindegröße:</b>    | M12                  | Ketone:                             | Gut |
| <b>Handfestigkeit:</b>           | nach 35–45 Minuten * | Diesel:                             | Gut |
| <b>Funktionsfestigkeit:</b>      | nach 3–4 Stunden *   | Benzin:                             | Gut |
| <b>Endfestigkeit:</b>            | nach 12–24 Stunden * | Alkohol:                            | Gut |
| <b>Losbrechmoment:</b>           | 25–35 Nm *           | Glykole:                            | Gut |
| <b>Klemmdrehmoment:</b>          | 35–45 Nm *           | Wasser:                             | Gut |
| <b>Temperaturbeständigkeit:-</b> | -55° C bis +180° C   | Salzwasser:                         | Gut |
| <b>Zertifizierung:</b>           | NSF P1 (155139)      | Bremsflüssigkeiten:                 | Gut |
|                                  |                      | Motoröle:                           | Gut |

\* Gemessen bei einer Zinkmutter der Güteklasse 8.8, M10 x 20, und einer 0.8D-Schraube (ohne Anfangslast)

Wenn Sie eine vollständige Liste wünschen, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen technischen Berater von KENT. Die hier bereitgestellten Informationen dienen lediglich als Referenz. Die Klebverbindungen wurden unter Laborbedingungen getestet. Die Klebleistung hängt von den getesteten spezifischen Chemikalien, den miteinander verklebten Untergründen, von der Oberflächenvorbehandlung und den Umgebungsbedingungen bei der Verarbeitung ab.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com) und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

### Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung auf Grund von Fahrlässigkeit bzw. Fälen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:  
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg, Deutschland  
Sitz der Gesellschaft: Duisburg  
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092  
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248  
KENT ist eingetragene Handelsmarke.  
Alle Rechte vorbehalten.