



# Ultra Alu

Ultra Alu ist eine Spachtelmasse auf Aluminiumbasis, die ein feines Finish und eine gute Schleifbarkeit zusammen mit einer hohen Beständigkeit gegen mechanische Kräfte und gegen hohe Temperaturen bietet.



## Eigenschaften & Vorteile

- Sieht wie flüssiges Metall aus – reduziert den Schleifaufwand erheblich
- Niedrige Viskosität – füllt beschädigte Bereiche perfekt und ohne Löcher
- Verstärkt das Material – garantiert selbst auf dünnen Substraten einen stabilen Lackaufbau
- Hohe Temperaturbeständigkeit – sichere Anwendung bis 100° C
- Schnelle Trocknung bei 20° C – senkt den Energieverbrauch trägt zu einer höheren ökonomischen Effizienz bei

| Artikel-Nr. | Produkt   | Lagercode | Verpackung                    |
|-------------|-----------|-----------|-------------------------------|
| 86941       | Ultra Alu | PAF2      | 1800 g Dose inkl. Härter      |
| 86944       | Ultra Alu | PAF2C     | 1500 g Kartusche inkl. Härter |

## Anwendungsbereiche

Ultra Alu ist ein Feinspachtel für Karosserieteile aus Aluminium. Er zeichnet sich durch seine gute Modellierbarkeit bei dünnen Schichten aus. Seine glatte Oberfläche lässt sich leicht mit einem groben Schleifpapier, z.B. P150, anschleifen, für den Übergang von der Oberfläche zur Spachtelmasse. Ultra Alu ist beständig gegen hohe Temperaturen und mechanische Beanspruchungen, sodass die Bauteile durch die Anwendung verstärkt werden. Geeignet zum Auffüllen von Dellen, porösen Oberflächen und anderen Fehlstellen auf Stahl. Sowohl beim Handschliff wie auch beim Maschinenschliff setzt sich das Schleifpapier nicht zu. Sehr hohe Haftung auf der Oberfläche. Es ist nicht notwendig, nach der Anwendung von Ultra Alu einen Feinspachtel zu verwenden. Ultra Alu kann für Anwendungen verwendet werden, bei denen normalerweise Schwemzmzinnersatz zum Einsatz kommt, es wird empfohlen, anschließend eine Korrosionsschutzgrundierung zu verwenden.

## Gebrauchsanweisung

1. Die Oberfläche muss tragfähig, geschliffen, sauber, trocken und frei von Rückständen sein.
2. Die Spachtelmasse sorgfältig mit 2-3 % Härter (nach Gewicht) mischen, bis die Masse eine homogene Farbe aufweist.
3. Die fertige Mischung hat eine Topfzeit von ca. 5 Minuten (bei 20° C). Bei höheren Temperaturen kann sich die Topfzeit verkürzen.
4. Nach 16 bis 30 Minuten kann die Spachtelmasse geschliffen werden: Handschliff – Maschinenschliff mit P120 – P320. Die Aushärtung wird durch Hitze beschleunigt und durch Kälte verzögert. Die Spachtelmasse sollte nicht bei Temperaturen unter 10° C verarbeitet werden.



## Technische Informationen

### Allgemeine Information

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| <b>Konsistenz:</b>     | glatte Paste                |
| <b>Basis:</b>          | Polyester                   |
| <b>Farbe:</b>          | silber                      |
| <b>Geruch:</b>         | nach Lösungsmitteln         |
| <b>Lagerfähigkeit:</b> | 12 Monate                   |
| <b>Zolltarifcode:</b>  | 3214 10 10                  |
| <b>VOC:</b>            | 250 g/l                     |
| <b>Zubehör:</b>        | Härter & Spachtel im Deckel |

---

|                                 |                                                                                                                                    |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Löslichkeit in Wasser:</b>   | nein                                                                                                                               |
| <b>Trocknungszeit:</b>          | 16 – 30 min bei 20° C IR-Kurzwelle aus 80 cm Entfernung, max. Temperatur 80° C oder spezielles Trocknungsprogramm des IR-Trockners |
| <b>Verarbeitungszeit:</b>       | 3-5 min                                                                                                                            |
| <b>Schichtstärke trocken:</b>   | max. 4 mm                                                                                                                          |
| <b>Nass in nass:</b>            | nein                                                                                                                               |
| <b>Shore D Härte:</b>           | 86 (24 Std. / 20° C)                                                                                                               |
| <b>Temperaturbeständigkeit:</b> | -20 bis +100° C                                                                                                                    |
| <b>Anwendungstemperatur:</b>    | 10° C bis 30° C                                                                                                                    |
| <b>Spezifisches Gewicht:</b>    | 1,78 g/ml                                                                                                                          |
| <b>Feststoffanteil:</b>         | 94-95 % (Komponente A+B), Aluminiumgehalt: 1,7-2,3 Gew. %                                                                          |

Die Verwendung von zu viel Härter kann zu Verfärbungen des Decklackes führen. Es wird nicht empfohlen, die Spachtelmasse bei Temperaturen unter 10° C zu verwenden. Nicht auf thermoplastischen Kunststoffen, insbesondere auf PP, PE, PTFE, Washprimer, 1K-Acryl oder Nitrocellulose-Produkten verwenden.



Das Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt finden Sie auf [www.kenteurope.com](http://www.kenteurope.com) und/oder wir senden es Ihnen auf Anfrage gerne zu.

#### Allgemeine Geschäftsbedingungen

Ohne vorherige Genehmigung durch die KENT Deutschland GmbH darf kein Teil dieser Veröffentlichung, unter Verwendung elektronischer Systeme, manuell oder als Fotokopien, vervielfältigt, verarbeitet, verbreitet oder gespeichert werden. Dieses Datenblatt und sein Inhalt (die „Informationen“) sind Eigentum der KENT Deutschland GmbH oder sind für die KENT Deutschland GmbH lizenziert. Es wird keine Lizenz vergeben, die Informationen sind ausschließlich zu Informationszwecken in Zusammenhang mit dem entsprechenden Produkt bestimmt. Das geistige Urheberrecht verbleibt bei der KENT Deutschland GmbH. Die enthaltenen Informationen können sich ohne Ankündigung ändern und ersetzen dann alle vorher zur Verfügung gestellten Datenblätter.

Der Konzern übernimmt keine Gewähr für die Korrektheit, Vollständigkeit und haftet nicht für Schäden materieller oder ideeller Art, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden. Der Nutzer muss die Anwendbarkeit der Informationen und der Produkte für seine Zwecke selbst beurteilen. Er darf nicht aufgrund von enthaltenen oder ausgelassenen Informationen auf eine Tauglichkeit schließen. Eine Haftung für Verluste oder Schäden, die aus einer falschen Annahme bezüglich der Informationen bzw. deren Verwendung resultieren, wird ausgeschlossen (einschließlich der Haftung aufgrund von Fahrlässigkeit bzw. Fällen, in denen der Konzern um die Möglichkeit eventuell auftretender Schäden wusste).

Die Haftung des Konzerns im Todesfall bzw. Bei Verletzungen aufgrund von Fahrlässigkeit bleibt unberührt. KENT ist eine Handelsmarke der KENT Deutschland GmbH.

Eingetragener Gesellschaftssitz:  
Wanheimer Str. 334, 47055 Duisburg  
Sitz der Gesellschaft: Duisburg  
Registergericht: AG Duisburg HRB 29092  
Ust-Id.-Nr.: DE 119 104 248  
KENT ist eingetragene Handelsmarke.  
Alle Rechte vorbehalten.